

## Höchste Qualität aus innovativer Technologie

Firstwood® Holz wird nach einem weltweit führenden finnischen Verfahren von der Firstwood GmbH im brandenburgischen Haveland hergestellt. Die Thermoanlage in der dortigen Kleinstadt Premnitz ist die größte ihrer Art in Mitteleuropa. Hervorragende technische Eigenschaften machen Firstwood® Holz „Made in Germany“ zum idealen Werkstoff im Innen-, Außen-, Erd- und Nassbereich.

Firstwood® bedeutet Langzeiterfahrung, hohe Innovationskraft und lückenlose Qualitätskontrolle. Das Resultat sind erstklassige und vielfältige Produkte aus Firstwood® Holz sowie die Entwicklung neuartiger Komplettlösungen, wie beispielsweise dem Firstwood® Terrassensystem. Die thermische Modifizierung der inneren Holzstruktur wird durch einen zwei- bis dreitägigen Veredelungsprozess erzielt. Dieser basiert auf Klimatechnik, reduzierter Sauerstoffatmosphäre und dosiertem Wasserdampf. Der gesamte Prozess ist durch modernste Steuerungstechnik vollständig automatisiert.

Der überwiegende Teil der Prozesswärme wird aus dem vor Ort mit Ersatzbrennstoffen betriebenen thermischen Kraftwerk bezogen. Die im Produktionsprozess entstehende

Abwärme wird fast vollständig in den Wärmekreislauf zurückgeführt und energetisch genutzt. Die Optimierung der innerbetrieblichen Logistik, die Verwendung von erdgasbetriebenen Staplern sowie die Nutzung von Strom aus 100% Wasserkraft spiegeln den Nachhaltigkeitsgedanken der Firstwood GmbH wider. So werden alle Produkte unter strengsten Umweltauflagen, ökologischer Eigenverantwortung und im Sinne der Nachhaltigkeit produziert. Dabei werden vorrangig Hölzer aus nachhaltiger und verantwortungsvoller Forstwirtschaft mit dem FSC®- und PEFC-Siegel verwendet. Firstwood leistet so einen entscheidenden Beitrag zum Umweltschutz und zur Reduzierung der Einfuhr von Tropenhölzern.

### Firstwood® steht für

- Qualität
- Innovation
- Ökologische und ökonomische Nachhaltigkeit
- Regionale Verbundenheit

Lückenlose Qualitätskontrolle unseres Holzes



Nachhaltigkeit ist Teil unserer Firmenphilosophie



# Edle Optik mit besten Eigenschaften

Firstwood® Holz ist für Anwendungen im Außenbereich der Werkstoff erster Wahl. Es überzeugt nicht nur durch seine edle Optik: Mit seinen hervorragenden technischen Eigenschaften ist es chemisch imprägnierten und tropischen Hölzern überlegen.

## Witterungsbeständigkeit | Schädlingsresistenz

Während der Wärmebehandlung wird die innere Struktur des Holzes gezielt derart modifiziert, dass sich die Wasseraufnahmefähigkeit deutlich vermindert. Dadurch wird holzschädigenden Mikroorganismen, wie etwa Fäulnispilzen, jegliche Lebensgrundlage entzogen. Firstwood® Holz erzielt somit, gänzlich ohne chemische Zusätze, die Resistenzklasse 1 laut DIN 350-2. Dabei besticht unser Holz durch seine Langlebigkeit (15 bis 25 Jahre).

## Formstabilität

Die natürliche Neigung von Holz zum Schwinden und Quellen wird auf ein Minimum reduziert. Schüsseln, Verziehen, Reißen werden somit bestmöglich verhindert.

## Wartungsfreundlichkeit

Aufgrund der Dauerhaftigkeit von Firstwood® Holz ist der Wartungs- und Pflegeaufwand außergewöhnlich gering. Zudem beseitigt die Wärmebehandlung Holz-inhaltsstoffe wie etwa Harze. Diese können im Nachhinein nicht mehr austreten und evtl. beschichtete Oberflächen verunreinigen oder beschädigen.

## Festigkeit

Aufgrund der veränderten Holzstruktur sind im Hinblick auf den spezifischen Anwendungszweck die veränderten statischen Eigenschaften zu beachten.

## Ökologie | Nachhaltigkeit

Dank der hervorragenden Eigenschaften von Firstwood® Holz kann ohne den Einsatz von Chemikalien dauerhaft haltbares Holz für den Außenbereich gebothen werden. Dies schafft aus nachwachsendem, heimischem Rohholz aus FSC®- und PEFC-zertifizierten Forstbetrieben eine recyclebare Alternative für chemisch behandelte, tropische und sibirische Hölzer.

Bereits bei der Herstellung von Firstwood® Holz wird jeder Produktionsschritt so energieeffizient wie möglich gestaltet: So sorgen der Einsatz von Energie aus Ersatzbrennstoffen, optimierte Transportwege sowie erdgasbetriebene Lastenfahrzeuge für eine positive CO<sub>2</sub>-Bilanz. Zudem kann durch eine ausgeklügelte Rückgewinnungsanlage die bei der Produktion anfallende Abwärme zu 80% genutzt werden, was zu einer weiteren Optimierung des Energieverbrauchs beiträgt.

## Attraktive Farbtöne

Die durchgängigen, dunklen Farbtöne von thermisch veredeltem Holz können durch unkomplizierte Behandlung mit Ölen o. ä. langfristig gewahrt werden. Unbehandelt erhält das Holz eine edle, gleichmäßig silbrige Patina.



# Höchste Qualität aus innovativer Technologie

Firstwood® bedeutet Langzeiterfahrung, hohe Innovationskraft und lückenlose Qualitätskontrolle. Das Resultat sind erstklassige und vielfältige Produkte aus Firstwood® Holz. Die gezielte Veränderung der inneren Holzstruktur mittels Zuführung von Wärme und Wasserdampf bei Temperaturen bis zu 230°C geschieht in dem zwei- bis dreitägigen 5-Stufen-Prozess unserer erprobten Technologie. Alle Produkte der Firstwood GmbH werden unter strengsten Umweltauflagen, ökologischer Eigenverantwortung und im Sinne der Nachhaltigkeit produziert.

Firstwood GmbH

Vistrastraße 6  
14727 Premnitz

info@firstwood.de  
www.firstwood.de

Tel + 49 33 86/21 252 0  
Fax + 49 33 86/21 252 11

